

PosiMAX

**Schrittmotor-
Komplett-
Steuerung für
Automatisierungs-
aufgaben**

Die Schrittmotor-Komplettsteuerung *PosiMAX* vereint alle notwendigen Komponenten zur Lösung von Automatisierungsaufgaben in einem Gerät. Sie steuert bis zu 4 Schrittmotoren direkt über die integrierten Leistungsendstufen. Mit *PosiMAX* steht der kostengünstigen Realisierung Ihrer Handling- und Roboter-Anwendungen, Vorschübe, Dosieraufgaben, Formatverstellungen und anderen Aufgabenstellungen nichts mehr im Weg.

PosiMAX im Überblick...

- formschönes Edelstahlgehäuse
- Notaus-Taster für schnelle Abschaltung der Antriebe und Geräte
- 3 Schrittmotorendstufen bis 2.4A Phasenstrom (Option 4. Achse)
- umschaltbar von Vollschritt- bis Achtelschrittbetrieb separat für jede Achse
- verwendbar mit allen 2-Phasen-Bipolar-Schrittmotoren bis 20kHz Schrittfrequenz
- 16 Opto-Eingänge und 8 Opto-Ausgänge, VGA- und Tastaturanschluß
- 3 Relaisausgänge, 1 x Schuko-Steckdose (230VAC), 2 x potentialfrei
- alle Anschlüsse leicht zugänglich an der Gehäuserückseite
- einfache, intuitive Bedienung mit Pulldown-Menüs, Fenstertechnik, Hotkeys und Online-Hilfefunktion
- Programmeingabe im Klartext mit integriertem Editor, keine umständlichen G-Codes
- Unterprogrammtechnik
- bedingte Programmsprünge, Satz- und Programmauswahl per Eingang und/oder SPS
- leistungsfähige Soft-SPS integriert
- vielfach konfigurierbarer Stückzähler
- Taktzeiten im Millisekunden-Bereich
- Programmiergerät, Laufzeitsystem, Test- und Diagnose-Tool und Visualisierung in einem Gerät



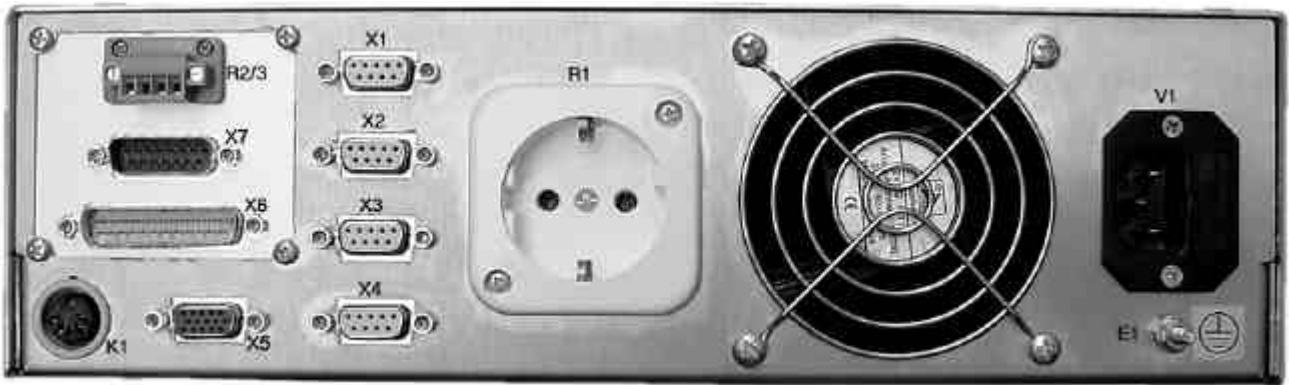
Komplettsteuerung

PosiMAX steuert 3 oder 4 Schrittmotorachsen direkt über die integrierten Bipolar-Leistungsendstufen an. Für die meisten Anwendungsfällen ist keine weitere Zusatz-Hardware notwendig, sondern es können direkt die Motoren an der Gehäuserückseite aufgesteckt werden.

Über digitale Ein- und Ausgänge, die frei definiert werden können, erfolgt die Synchronisation mit der Außenwelt.

einfache Bedienung

Die Bedienung von *PosiMAX* orientiert sich an üblichen Standards und bietet neben Pulldown-Menüs, Fenstertechnik und Hotkeys auch eine äußerst umfangreiche Online-Hilfe, die an jeder



beliebigen Stelle weiterhilft und wertvolle Tips gibt. Die Programmierung von **PosiMAX** ist leicht erlernbar und während der täglichen Arbeit sicher zu beherrschen.

Programme erstellen und ausführen

PosiMAX verwaltet Fahr- und Ablaufprogramme und die zugehörigen Parameter. Jedes Programm besteht aus mehreren Sätzen, die im Automatik-Betrieb der Reihe nach abgearbeitet werden.

Ein Satz kann enthalten...

- absolute oder relative Wege für jede Achse
- Geschwindigkeit in % zur Maximalfrequenz
- Wiederholungszähler für Satz- und Blockwiederholungen
- Sprungbefehl und Unterprogrammaufruf
- Verweilzeit am Satzende
- 8 freiprogrammierbare Ausgänge als Maschinenfunktionen
- SPS-Merker für bedingte Ausführung oder zur Startsynchrisation

Die Programmerstellung erfolgt mit einem leistungsfähigen integrierten Editor, der für schnelle und komfortable Bedienung optimiert wurde. Zusammen mit dem Programm werden alle Parameter abgespeichert und bei späterer Wiederverwendung automatisch geladen.

Die integrierte Soft-SPS wird Step5 ähnlich programmiert und bietet über 50 Befehle.

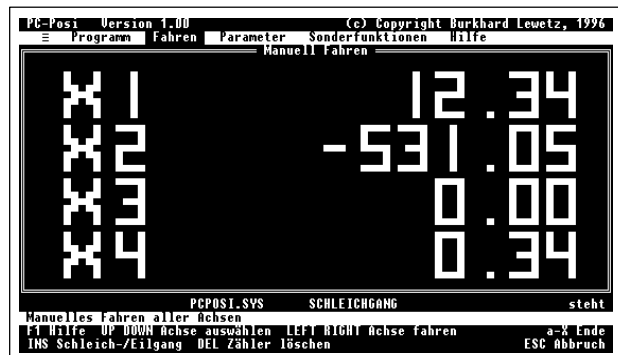
Automatik-Betrieb

Die automatische Abarbeitung des erstellten Programms erfolgt entweder im Einzel-, Zyklus- oder Dauerbetrieb, d.h. mit einem Startbefehl

wird entweder nur ein Satz, ein gesamtes Programm oder das Programm endlos ausgeführt. Durch systemnahe und zeitoptimierte Programmierung erreicht **PosiMAX** Taktzeiten von wenigen Millisekunden zwischen den Programmsätzen. Die Reaktionszeit auf den Startbefehl ist ebenfalls extrem kurz.

Referenzfahren und manuelle Fahrt

Die Referenzfahrt der Achsen erfolgt in definierter Reihenfolge und ist per Tastatur oder Eingang aktivierbar.



Im manuellen Fahren besteht die Möglichkeit, jede Achse schrittgenau mit zwei einstellbaren Geschwindigkeiten zu verfahren. Eine komfortable Teachin-Funktion ermöglicht die Neueingabe oder das nachträgliche Korrigieren von Programmen.

Optionen

- 4. Achse
- Analogausgang 0-10V für Spindeldrehzahl
- VGA-Monitor und Tastatur
- passende Schrittmotoren, z.B. 3A, 140Ncm
- spezielle Technologiefunktionen als Sonderfunktionen in der Software (auf Anfrage)
- kundenspezifische Anschlüsse und Stecker