

# StepMAX

Schrittmotor-  
Leistungs-  
Steuerung für  
3 Achsen

Die Schrittmotor-Leistungssteuerung *StepMAX* bietet alle Komponenten zum Antreiben und Bewegen von 3-achsigen Werkzeugmaschinen vereint in einem praktischen Tischgehäuse. Das Herzstück bildet unsere bewährte Stepperkarte *Step3N*, die bereits in vielen Hundert Applikationen erfolgreich im Einsatz ist. Ergänzt wurde die Steuerung durch eine großzügig dimensionierte Versorgungseinheit, die auch bei komplexen 3D-Bahnbewegungen mit leistungsstarken Motoren ausreichend Power bietet.



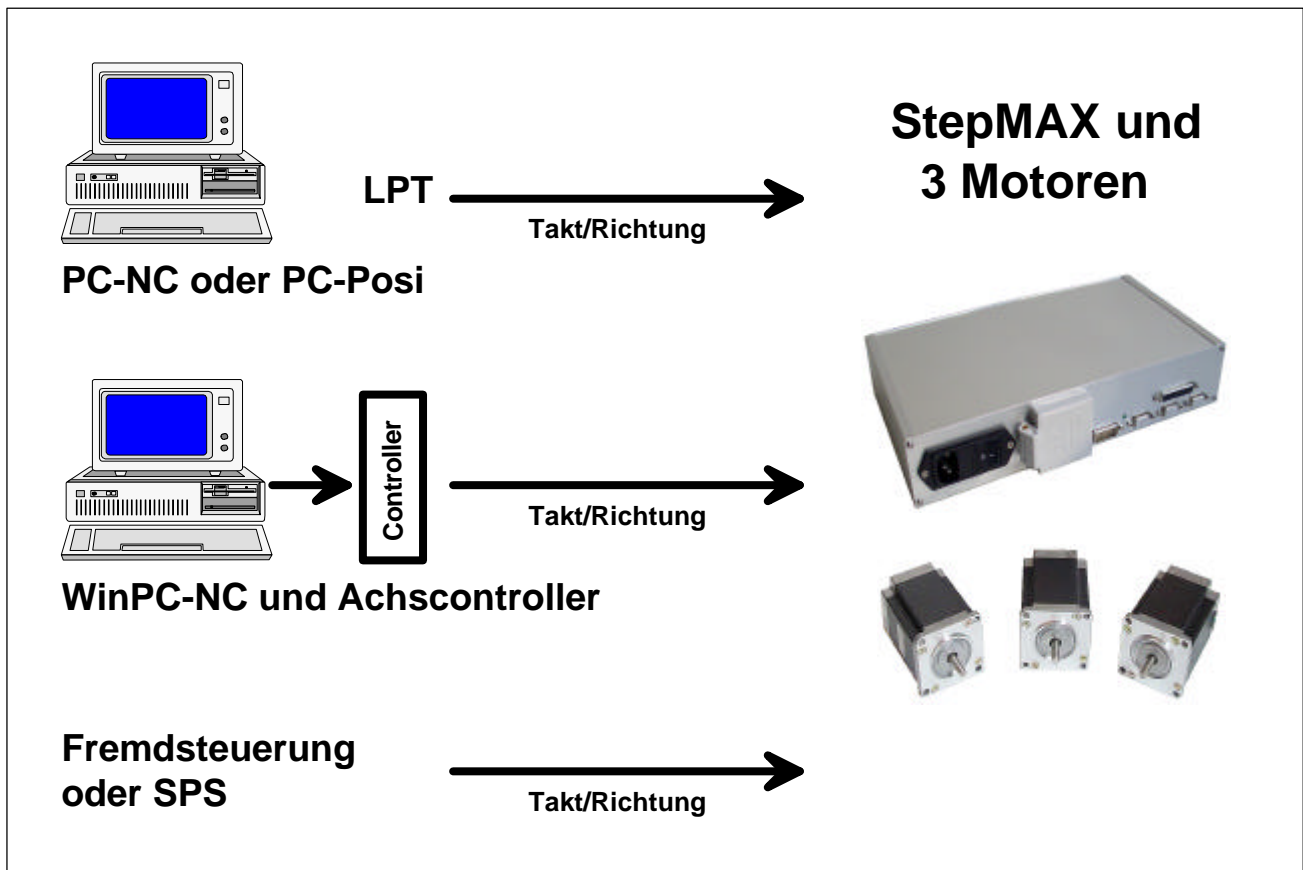
## StepMAX im Überblick...

- praktisches Tischgehäuse mit seitlichem Lüfter und allen Anschlüssen steckbar auf einer Seite
- 3 Schrittmotorendstufen mit 2.4A Phasenstrom (optional 4 Achsen), Stromabsenkung 60% über Steuerung schaltbar
- umschaltbar von Vollschritt- bis Achtelschrittbetrieb separat für jede Achse
- verwendbar mit allen 2-Phasen-Bipolar-Schrittmotoren mit mind. 2 Ohm Strangwiderstand
- 1 Relaisausgänge, Schuko-Steckdose (230VAC), z.B. für Frässpindel
- 5 digitale Eingänge für End-/Referenzschalter, Höhentaster, Bereitmeldung usw., Schließer oder Öffner verwendbar
- leistungsstarker 120VA Trafo für kraftvolle und gleichmäßige 3D-Bahnbewegungen
- Ansteuerung über 25-polige Sub-D Buchse, LPT-kompatibel mit 1:1 Kabel
- verwendbar mit allen Takt/Richtung Steuerungen, z.B. *PC-NC*, *WinPC-NC* und Achscontroller, *PC-Posi* oder mit Fremdprogrammen

Burkhard Lewetz Hardware-Software  
Tel. 07542-21886 Fax 07542-3889

Brückenstr. 7  
Info@Lewetz.de

88074 Meckenbeuren  
www.Lewetz.de



### *Mögliche Ansteuerungen*

Durch die universelle Ansteuerung mit Takt/Richtung Signalen nach dem Industriestandard, ist *StepMAX* praktisch mit allen Steuerungen oder Steuerprogrammen nutzbar.

**Beispiel 1 :** Ansteuerung über die LPT-Schnittstelle und dem mitgelieferten Kabel von einem DOS-PC mit unseren Echtzeit-Steuerprogrammen *PC-NC* oder *PC-Posi* z.B. für Dosier- und Schneidaufgaben.

**Beispiel 2 :** Bedienung durch unsere moderne Windows-Multitasking-Steuerung *WinPC-NC* und dem zugehörigen CNC-Achscontroller z.B. zum Bearbeiten von komplexen 3D-Teilen.

**Beispiel 3 :** PC mit anderem Schrittmotor-Steuerprogramm und LPT-Ansteuerung, SPS- oder Positioniersteuerung mit 5V/TTL Signalpegeln bei den Takt/Richtung-Signalen.

### *Optionen und Zubehör*

Als optionale Zubehör können wir Ihnen zur *StepMAX* Steuerungen folgende Teile liefern :

- verschiedene Schrittmotoren mit großem Haltmoment oder mit höherer Dynamik
- Steuerprogramme und -Lösungen für mehrachsige CNC-Anwendungen mit Lookahead-Funktion, NC-Daten-Import, Spezialfunktionen zum Dosieren, Laserschweißen oder -schneiden und weiteren Sonderlösungen
- Steuerungen für Automatisierungsaufgaben mit leicht erlernbarer Klartextprogrammierung, Soft-SPS und Ablaufsteuerung, z.B. für Greiferanwendungen und Punkt-Zu-Punkt Bewegungen.

### *Lieferumfang*

- *StepMAX3/24* Steuerung für 3 Achsen oder *StepMAX4/24* Steuerung für 4 Achsen
- Netzkabel für 230VAC Anschluß
- Verbindungskabel für LPT-Anschluß, 25-polig 1:1 Stecker-Stecker
- ausführliche Anschlußbeschreibung