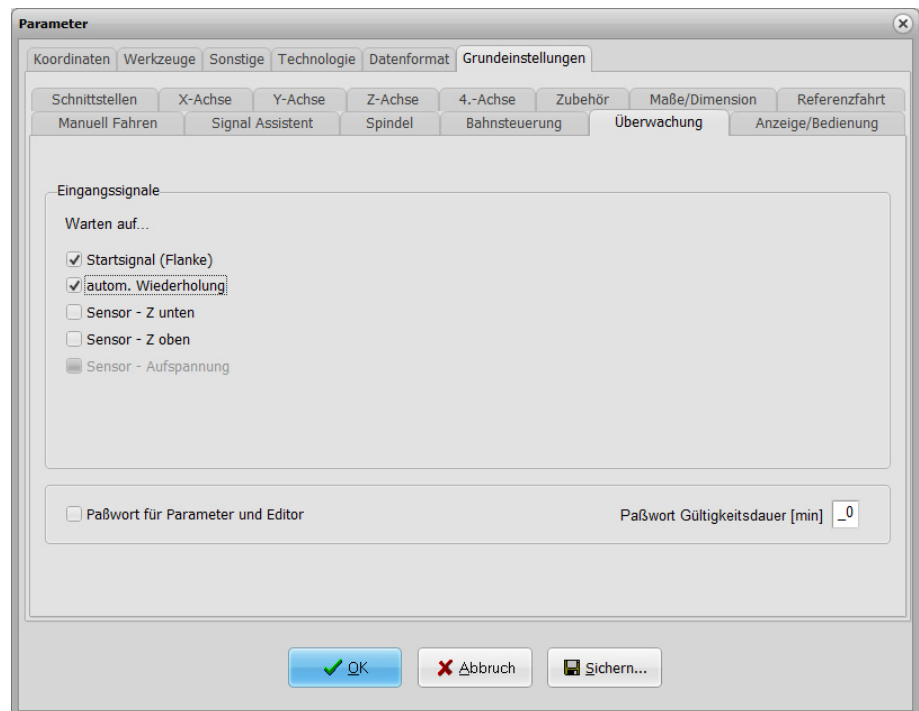


Grundeinstellungen-Überwachung

Alle synchronisierbaren Eingangssignale und zugehörigen Parameter sind in einem eigenen Eingabefenster zusammengefasst.



Überwachung von Eingangssignalen

Eingangssignale

*Synchronisation-
mit verschiede-
nen Sensor-
signalen*

WinPC-NC kann den Automatikablauf mit verschiedenen Eingangssignalen synchronisieren. Die Möglichkeit, diese Signale zu aktivieren hängt von der Definition und Zuordnung von Signalleitungen zu Eingängen ab..

Die verschiedenen Signale und ihre Bedeutungen :

Startsignal

WinPC-NC wartet nach Aktivierung des Arbeitsprozesses immer auf eine positive Flanke an diesem Signal und beginnt erst beim Übergang LOW nach HIGH mit dem Abfahren der NC-Daten.

Sensor Z unten

Nach dem Senken der Z-Achse kann **WinPC-NC** auf dieses Signal warten. Erst bei aktivem Signal werden die Bewegungen fortgesetzt. Dieses Signal ist insbesondere bei pneumatischen Z-Achsen hilfreich.

Sensor Z oben	Nach dem Heben der Z-Achse kann WinPC-NC auf dieses Signal warten. Erst bei aktivem Signal wird die Bewegungen zur nächsten Einstichstelle fortgesetzt.
Aufspannung	Dieses Signal kann die Aktivierung der Werkstückaufspannung melden. Der Arbeitsprozesses kann erst bei aktivem Signal gestartet werden

Automatische Wiederholung

<i>Prozess wiederholt ausführen</i>	Bei aktiviertem Startsignal kann man mit diesem Parameter WinPC-NC veranlassen, sofort nach Beendigung eines Arbeitsprozesses wieder auf das nächste Startsignal zu warten ohne dass Aktionen an der Tastatur oder Maus notwendig wären..
---	--

Passwort und Gültigkeitsdauer

Der Parameter aktiviert ein Passwort, das vor Veränderung der Parameter oder eines geladenen Programms eingegeben werden muss. Das Passwort ist fest voreingestellt und lautet *lewetzcnc*.

Die Gültigkeitsdauer legt fest, wie lange ein korrekt eingegebenes Passwort seine Gültigkeit behält und nicht erneut abgefragt wird.