

Grundeinstellungen-Referenzfahrt

	X	Y	Z	4
Referenzschalter am...Ende	neg.	pos.	neg.	pos.
Referenzposition	+ 0.00	+ 0.00	+ 0.00	+ 0.00
Referenzoffset	+ 0.00	+ 0.00	+ 0.00	+ 1.00
Referenzfahrt, suchen	20.00	20.00	20.00	15.00
Referenzfahrt, freifahren	1.00	1.00	1.00	8.00

Referenz-Reihenfolge: Z-X-Y

Referenzfahrt 4.Achse...: zuletzt

☒ Referenzschalter prüfen vor Referenzfahrt

Parameter-Grundeinstellung Referenzfahrt

Referenzschalter am ... Ende

Mit diesem Parameter kann die Richtung festgelegt werden, in die zum Suchen des Schalters verfahren wird. Das Freifahren vom Schalter erfolgt danach in Gegenrichtung.

Referenzposition

Bei einer Referenzfahrt werden die Achspositionen normalerweise an den Referenzschaltern genullt, d.h. die Referenzschalter legen den Maschinennullpunkt fest.

Bei manchen Anlagen ist es vorteilhaft, die Referenzschalter nicht wie sonst üblich am negativen Ende der Achsen anzubringen, sondern auf der gegenüberliegenden Seite.

Referenzpositionen frei definierbar

Mit den Parameter Referenzposition kann man **WinPC-NC** ganz einfach anweisen, an den Referenzschaltern diese bestimmte Position zu setzen und damit den Maschinennullpunkt an eine gewünschte Position zu legen.

Referenzoffset

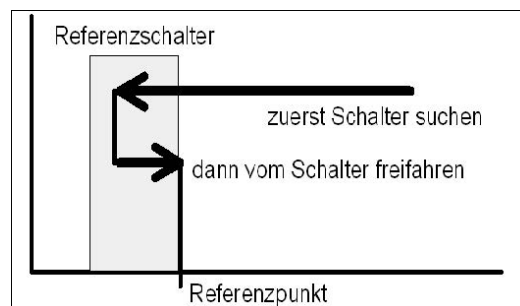
Referenzschalter sicher freifahren

Um nach einer Referenzfahrt und Freifahrt vom Schalter nicht genau an der Schaltflanke stehen zu bleiben, kann man mit dem Referenzoffset einen zusätzlichen Weg festlegen, der nach der Freifahrt vom Schalter zurückgelegt wird. Erst nach Abfahren des Offsets wird die Achse genullt oder die definierte Referenzposition eingestellt.

Typische Werte sind 0.5 bis 1 mm zusätzliche Freifahrt vom Schalter.

Referenzfahrt, suchen Referenzfahrt, freifahren

Jede Achse fährt während der Referenzfahrt mit Suchgeschwindigkeit los und sucht den Referenzschalter. Ändert der Schalter seinen Pegel, wird abgebremst und in der Gegenrichtung mit Geschwindigkeit 2 der Schalter wieder freigefahren.



Die Kante des Referenzschalters definiert den absoluten MaschinenNullpunkt oder Referenzpunkt für diese Achse. Um beim Freifahren mit einer möglichst kurzen Rampe zum Stillstand zu kommen, sollte für die Geschwindigkeit 2 ein niedriger Wert angegeben werden.

Referenzreihenfolge

Das Referenzfahren der einzelnen Achsen findet in einer bestimmten Reihenfolge statt. Meist ist es erforderlich, zuerst die Z Achse nach oben und somit aus dem Werkstück zu ziehen. Anschließend fahren die beiden anderen Achsen auf ihre Referenzpunkte.

Referenzfahrt 4. Achse

Die Referenzfahrt oder Nullfahrt der 4. Achse kann entweder vor- oder nach den anderen Achsen erfolgen.

Referenzschalter prüfen vor Referenzfahrt

*Referenzfahrt
nur bei freien
Schaltern*

Der Parameter veranlasst **WinPC-NC** vor einer Referenzfahrt die Schalter zu überprüfen. Nur wenn alle definierten Schalter frei sind, kann eine Referenzfahrt erfolgen.

Diese Überprüfung ist dann nicht sinnvoll, wenn mehrere Referenzschalter über einen Eingangspin an der LPT-Schnittstelle angeschlossen sind und **WinPC-NC** nicht erkennen kann, welche Achse gerade auf ihrem Schalter steht.

Sollte die Referenzfahrt wegen eines oder mehrerer angefahrter Schalter abgewiesen werden, so muss man zuerst die Schalter über die Funktion MANUELL FAHREN freifahren.