

# Grundeinstellungen-Maße / Dimension

The screenshot shows a software window titled 'Parameter' with a close button (X) in the top right corner. It contains several tabs: 'Koordinaten', 'Werkzeuge', 'Sonstige', 'Technologie', 'Datenformat', and 'Grundeinstellungen'. The 'Grundeinstellungen' tab is active and contains sub-tabs: 'Manuell Fahren', 'Signal Assistent', 'Spindel', 'Bahnsteuerung', 'Überwachung', and 'Anzeige/Bedienung'. The 'Überwachung' sub-tab is selected, showing a 'Maße/Dimension' section. This section has three columns for X, Y, and Z axes. Under 'Maschinentisch von', the values are '+ 0.00', '+ 0.00', and '+ 0.00' mm. Under 'bis', the values are '+ 840.00', '+ 600.00', and '+ 100.00' mm. Below this, there is a checkbox labeled 'Maschinenbereich überwachen' which is checked. At the bottom of the window are three buttons: 'OK' (with a green checkmark), 'Abbruch' (with a red X), and 'Sichern...' (with a floppy disk icon).

	X	Y	Z
Maschinentisch von	+ 0.00	+ 0.00	+ 0.00 mm
bis	+ 840.00	+ 600.00	+ 100.00 mm

☒ Maschinenbereich überwachen

Parameter-Grundeinstellung Maße/Dimension

## Maschinentisch Maße und Maschinenbereich überwachen

### *Maschine- größe*

Der effektive Verfahrbereich der Maschine kann mit diesen Parametern festgelegt werden. Wenn die Bereichsüberwachung aktiviert ist, prüft und überwacht **WinPC-NC** diese Grenzen bei anschließenden Fahrten, auch beim manuellen Fahren.

Die Überwachung dieser Grenzen kann mit einem Hacken im Kästchen Maschinenbereich überwachen aktiviert oder ausgeschaltet werden.