

Werkzeuge-Längenkorrektur

Z-Länge	
1	+ 0.00
2	+ 0.00
3	+ 0.00
4	+ 0.00
5	+ 0.00
6	+ 0.00
7	+ 0.00
8	+ 0.00
9	+ 0.00
10	+ 0.00

Tasterposition

I221 Taster = LPT2 Pin11

X + 19.10

Y + 119.10

Z + 60.00

☒ autom.Längenkorrektur

☐ Längenmessung nach Wechsel

☐ Schnelle Anfahrt mit Rampe

☐ Gemessene Längen als Parameter sichern

OK Abbruch Sichern...

Parameter-Werkzeuge-Längenkorrektur

Diese Einstellmöglichkeiten sind nur sichtbar, wenn unter Grundeinstellungen-Zubehör die Längenmessung und -kompensation aktiviert ist.

Z-Länge

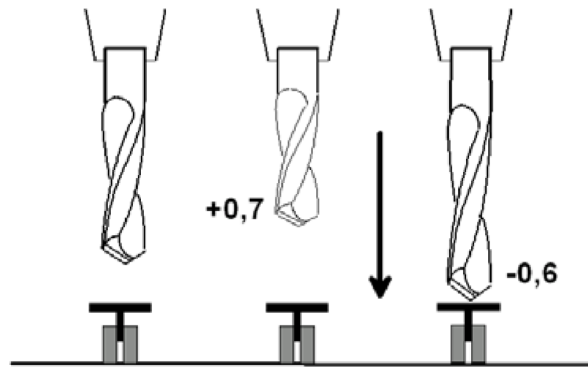
Hier sind die Längen der verwendeten Werkzeuge festgelegt. Die Felder sind normalerweise nicht editierbar, sondern werden beim Vermessen der Werkzeuge automatisch beschrieben. Die Längendifferenz für die Kompensation errechnet sich aus den Werten dieser Parameter.

Tasterposition

*automatische
Längenermittlung*

Der Längensensor muss ein Schalter oder Taster sein, der von oben angefahren werden kann und bei Berührung oder kurzem Druck schaltet.

Diese Parameter definieren eine Position über diesem Sensor in absoluten Maschinenkoordinaten. **WinPC-NC** fährt beim Vermessen diese Position an und senkt dann langsam das Werkzeug ab, bis der Sensor schaltet. Der gefahrene Weg wird als Werkzeuglänge in die Parameter übernommen.



Prinzipskizze Längensensor und automatische Werkzeugvermessung

Automatische Längenkorrektur

Die automatische Kompensation der Werkzeuglängen schaltet dieser Parameter frei. Durch die Freigabe mit einem separaten Parameter kann man die Kompensation nur bei den Projekten einsetzen, in denen es wirklich benötigt wird.

Die Vermessung von Werkzeugen erfolgt entweder automatisch nach dem Wechsel oder explizit für jedes benötigte Werkzeug mit der Funktion WERKZEUG VERMESSEN.

Längenmessung nach Wechsel

Dieser Parameter veranlasst **WinPC-NC**, nach jedem Werkzeugwechsel eine neue Vermessung durchzuführen.

Schnelle Anfahrt mit Rampe

Alternativ zur relativ langsamen Anfahrt des Sensor kann man auch eine schnelle Anfahrt wählen, die dann allerdings mit Rampe am Sensor stoppt und langsam wieder freifährt. Der Sensor muss so beschaffen sein, dass er während der Bremsrampe nachgibt.

Gemessene Längen als Parameter sichern

Bei Aktivierung dieses Parameters speichert **WinPC-NC** alle gemessenen Längen in der Parameterdatei ab und stellt sie auch beim Erneuten Aufruf des Projekts wieder her. Dies ist sinnvoll, wenn nicht jedes Mal neu Vermessen werden soll aber trotzdem mit unterschiedlichen Längen gearbeitet wird.