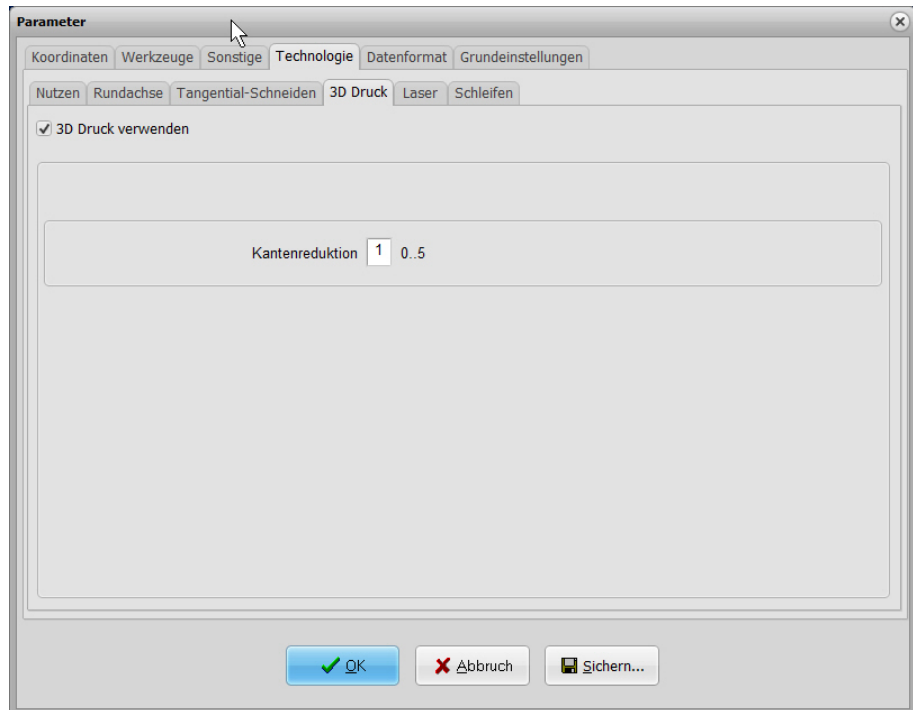


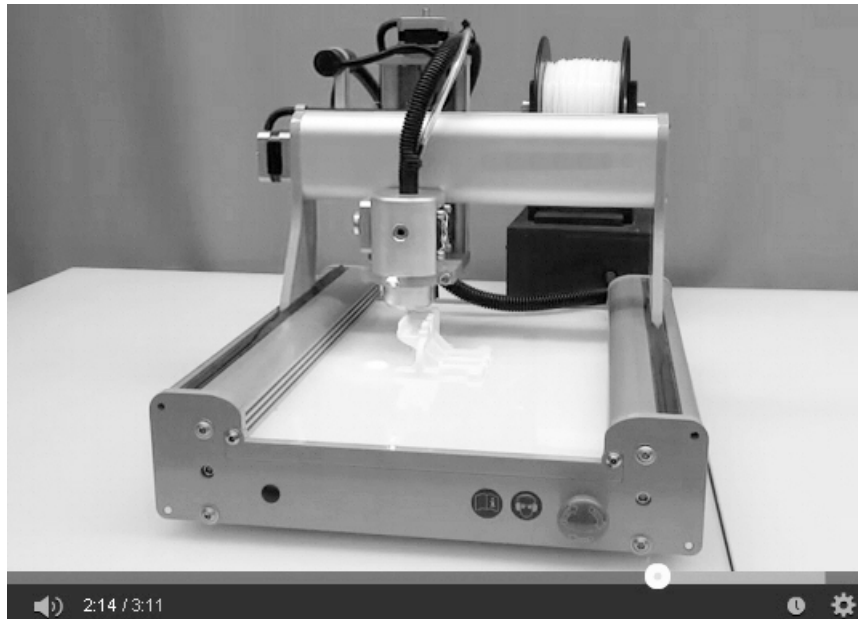
# Technologie-3D-Druck



Parameter-Technologie-3D-Druck

Für die Spezialfunktion *3D-Drucken* nutzt **WinPC-NC USB** einige Ein/Ausgänge für die Ansteuerung des Druckkopfes und es werden einige Funktionen bei der Achsansteuerung und im Job modifiziert. Es kann z.B. die 4.Achse für den Filamentvorschub nur langsam in Vorschubrichtung bewegt werden und die Pause im Job erfolgt mit einem speziellen Ablauf, um das bisher gedruckte Teil nicht zu beschädigen.

Die genaue Handhabung und Funktionsweise des 3D-Drucks mit **WinPC-NC** ist im Handbuch für den Druckkopf nachzulesen.



Maschine mit 3D-Druckkopf und laufender Prozess

## Kantenreduktion

Mit dem Faktor für die Kantenreduktion kann stufenweise der Filamentvorschub in Ecken und an Kanten reduziert werden. Damit wird je nach Filamentbeschaffenheit ein übermäßiger Auftrag vermieden oder reduziert.