

Werkzeuge-Wechsler Magazin

	X	Y	Z
1	+ 1.00	+ 1.00	+ 0.00
2	+ 5.00	+ 1.00	+ 0.00
3	+ 9.00	+ 1.00	+ 0.00
4	+ 13.00	+ 1.00	+ 0.00
5	+ 17.00	+ 1.00	+ 0.00
6	+ 0.00	+ 0.00	+ 0.00
7	+ 0.00	+ 0.00	+ 0.00
8	+ 0.00	+ 0.00	+ 0.00
9	+ 0.00	+ 0.00	+ 0.00
10	+ 0.00	+ 0.00	+ 0.00

☐ Wechsler, Z nicht hochfahren ☐ Letzte Position ignorieren

OK Abbruch Sichern...

Parameter-Werkzeuge-Wechsler Magazin

Diese Einstellmöglichkeiten sind nur sichtbar, wenn unter Grundeinstellungen-Zubehör der automatische Wechsler aktiviert ist.

Automatischen Wechsler ansteuern

WinPC-NC kann einen automatischen Werkzeugwechsler mit 10 Magazinpositionen ansteuern. Die exakten Positionen der Magazinplätze werden in diesem Parameterfenster definiert.

Idealerweise sollten die Wechselformationen ein Stück vor der eigentlichen Aufnahme definiert werden und dann der restliche Weg mit einfachen Fahrbefehlen in den Makros zum Ablegen und Aufnehmen zurückgelegt werden.

Um Werkzeuge automatisch zu wechseln ist eine elektrische oder pneumatische Spannzange nötig, die mit einem definierten Ausgang geschaltet wird. Der genaue Ablauf beim Ablegen und Aufnehmen mit Fahrbewegungen, Wartezeiten und Schaltausgängen kann man mittels Makros definieren.

Die Vorgehensweise wird in einem späteren Kapitel beschrieben.

Parameter für den Werkzeugwechsler sind nur verfügbar, wenn der Wechsler in den Maschinenfunktionen freigeschaltet ist.

Bewegte Werkzeugmagazine wie ausfahrbare Schubladen oder Revolvermagazine können mittels 4. Achse nur unter **WinPC-NC** Professional gesteuert werden.

Wechsler, Z nicht hochfahren

Bei den Bewegungen im Werkzeugwechsler fährt die Z-Achse normalerweise immer ganz nach oben auf die Nullposition. Wem diese Fahrten zu hoch sind oder zu lange dauern kann sie mit diesem Parameterschalter unterdrücken.

Bitte unbedingt darauf achten, dass es mit unterdrückter Z-Nullfahrt keine Kollisionen mit Komponenten des Werkzeugwechslers gibt.

Letzte Position ignorieren

Beim Fahren auf die Parkposition oder Werkzeugwechsler merkt sich **WinPC-NC** immer die vorherige Position und fährt diese anschließend wieder an. Oftmals führt das aber zu unnötigen Bewegungen und wird nicht gewünscht. Mit diesem Schalter lässt sich das Anfahren der letzten Position verhindern.