

StepMAX

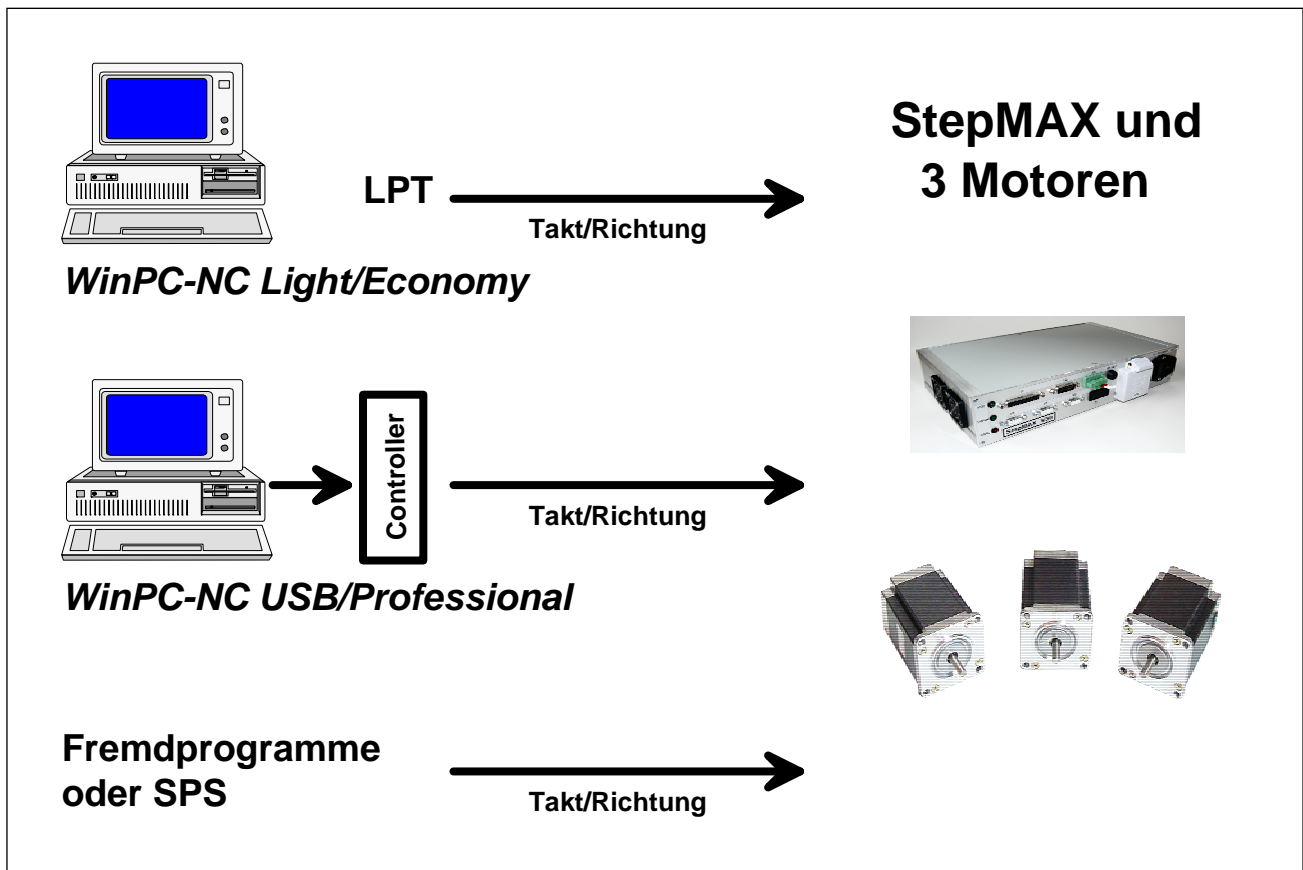
Schrittmotor-
Steuerung
für kleine
CNC-Maschinen

Die Schrittmotor-Leistungssteuerung *StepMAX* bietet alle Komponenten zum Antreiben und Bewegen von 3- oder 4-achsigen Werkzeugmaschinen vereint in einem praktischen Tischgehäuse. Das Herzstück bildet unsere bewährte Stepperkarte *Step3S*, die bereits in vielen Hundert Applikationen erfolgreich im Einsatz ist. Ergänzt wurde die Steuerung durch eine großzügig dimensionierte Versorgungseinheit, die auch bei komplexen 3D-Bahnbewegungen mit leistungsstarken Motoren ausreichend Power bietet.



StepMAX im Überblick...

- praktisches Tischgehäuse (310x200x65mm) mit Lüfter und allen Anschlüssen steckbar
- 3 oder 4 Schrittmotorendstufen mit 1A bis 3A Phasenstrom für jede Achse einstellbar, Stromabsenkung 50% über Steuerung schaltbar
- Schrittauflösung separat für jede Achse einstellbar, 1/1 bis 1/16, 1/2.5, 1/5, 1/10
- verwendbar mit allen 2-Phasen-Bipolar-Schrittmotoren
- 2 Relaisausgänge, Schuko-Steckdose (230VAC), z.B. für Frässpindel und ein potentialfreier Kontakt
- Analogausgang 0-10V zur Steuerung einer Frässpindel
- Sicherheitsschaltung und Notaus-Kontakt
- 5 digitale Eingänge für End-/Referenzschalter, Höhentaster, Bereitmeldung usw., Schließer oder Öffner verwendbar
- leistungsstarker Trafo für kraftvolle und gleichmäßige 3D-Bahnbewegungen, 230VAC Anschluß mit Netzfilter
- Ansteuerung über 25-polige Sub-D Buchse, LPT-kompatibel mit 1:1 Kabel
- primärseitig und sekundärseitig abgesichert und Sicherungen leicht zugänglich
- verwendbar mit allen Takt/Richtung Steuerungen, z.B. *WinPC-NC Light/Economy/USB/Professional* oder viele Fremdprogrammen



Mögliche Ansteuerungen

Durch die universelle Ansteuerung mit Takt/Richtung Signalen nach dem Industriestandard, ist *StepMAX* praktisch mit allen Steuerungen oder Steuerprogrammen nutzbar.

Beispiel 1 : Ansteuerung über die LPT-Schnittstelle und dem mitgelieferten Kabel von einem Windows-PC mit unseren Echtzeit-Steuerprogrammen *WinPC-NC Light* oder *WinPC-NC Economy* z.B. für Dosier- und Schneidaufgaben.

Beispiel 2 : Bedienung durch unsere moderne Windows-Steuerungen *WinPC-NC USB* oder *Professional* mit zugehörigem USB- oder Achscontroller z.B. zum Bearbeiten von komplexen 3D-Teilen.

Beispiel 3 : PC mit anderem Schrittmotor-Steuerprogramm und LPT-Ansteuerung, SPS- oder Positioniersteuerung mit 5V/TTL Signalpegeln bei den Takt/Richtung-Signalen.

Optionen und Zubehör

Als optionale Zubehör können wir Ihnen zur *StepMAX* Steuerungen folgende Teile liefern :

- verschiedene Schrittmotoren mit großem Haltmoment oder mit höherer Dynamik
- Steuerprogramme und -Lösungen für mehrachsige CNC-Anwendungen mit Lookahead-Funktion, NC-Daten-Import, Spezialfunktionen zum Dosieren, Laserschweißen oder -schneiden und weiteren Sonderlösungen
- Steuerungen für Automatisierungsaufgaben mit leicht erlernbarer Klartextprogrammierung, Soft-SPS und Ablaufsteuerung, z.B. für Greiferanwendungen und Punkt-Zu-Punkt Bewegungen.

Lieferumfang

- **StepMAX3/30 Steuerung für 3 Achsen oder StepMAX4/30 Steuerung für 4 Achsen**
- **Netzkabel für 230VAC Anschluß**
- **Verbindungskabel für LPT-Anschluß, 25-polig 1:1 Stecker-Stecker**
- **ausführliche Anschlußbeschreibung**